ISO22000:2005認証取得PJタイムスケジュール 新規導入の場合

	P」作業項目	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
準備	1.PJ発足/オリエンテーション										.,		
	2.PJ実行計画書作成												
	3.適用範囲の決定/施設、製品の範囲												
	4.文書作成計画												
文	5.品質マニュアル作成~制定												
人書作成	6.規定文書作成~制定												
	7.基準書、標準書作成~制定												
	8. 記録様式作成												
	9.文書の見直し~改訂												
	10.HACCPチーム結成(H手順1)												
1	11.製品記述書作成(H手順2)												
	12. 意図する用途の明確化/使用用途の記述(H手順3)												
	13.フローダイアグラム、図面、SSOP等作成(H手順4)												
Н	14.動線図作成及び現場での検証(H手順5)												
A	15.八ザード分析(H手順6)												
5	16.CCPの設定(H手順7)												
P	17.許容限界の設定/管理基準設定(H手順8)												
	18.モニタリング方法設定(H手順9)												
	19.改善措置の設定(H手順10)~HACCP計画作成												
	20.検証方法の設定(H手順11)												
	21.記録と保存手順の設定(H手順12)												
	22.食品安全方針·目標·方策作成												
	23.前提条件プログラムPRPの確立 / ハード&ソフト												
S	24.教育訓練計画作成												
	25.内部監査計画作成												
1	26.教育訓練の実施												
1	27.FSMSの試行·運用~手直し												
運用	28.内部監査員研修												
	29.内部監査の実施												
	30.個別検証結果の評価(計画、コミュニケーション、PRP、教育)												
1	31.検証活動の結果の分析												
1	32.マネジメントレビューの実施												
1	33.模擬審查												
F	35.審查対策支援												
	3 4 . F S M S 文書審査												
直	35.FSMS実地審査(第一段階/第二段階)												