

改善小集団活動計画／報告書 (1/2)

テーマ名	共用測定具管理の改善	グループ名	L1, L2合同サークル	リーダー	風間	所属	技術試作部	作成者	風間
				メンバー	加地、八木、井上、江藤、岡村、岡嶋、藤本			作成日	2003.09.15.

①取り上げた理由

部方針 → ムダ時間を削減して加工リードタイムを短縮する

サークル方針 → 仕事に直結したテーマ選定

評価点◎:3, ○:2, △:1, ×:0

活動期間	テーマ	評価項目	部方針	重要性	共通性	難易度	データ化	合計	順位
89/3	切粉の飛散防止		◎	◎	○	△	×	9	1
91/3	切粉・ウエスの廃棄法改善		△	×	○	○	×	5	6
90/10	プレート加工の改善		△	△	×	○	△	5	5
89/9	材料棚の整備		○	○	△	○	◎	9	3
89/6	バイトの整備		△	△	○	○	◎	9	2
90/6	測定具の管理		◎	○	◎	×	×	8	4

②現状把握

※現状の悪さ、目標とのギャップなどを中心に整理する

管理上の問題点

- 測定具: サイズ違い、数が多い、ケースに入っている、高精度、錆やすい
- 管理: ルールなし、夜に使用する、使用者不明、3箇所分散、担当が決っていない、検査に時間がかかる
- 作業: 返却遅い、中身だけ、3箇所分散、表示なし、見えない、重ね置き、定位置なし、せまい、モラル低下、掃除

測定具の種類と数(個数)

種類	数(個数)
外側マイクロ	4
内側マイクロ	21(9)
ノギス	10(1)
ギアマイクロ	7(7)
ネジマイクロ	4
シリンダーゲージ	4
その他ブレード	4
合計	60(21)

()内はフリスGr保管

リスト照合から探し出すまでの時間 (4/10~5/14)

種類	時間	1分	2分	3分	4分	5分	6分	7分	8分以上
外測マイクロ	///	///	///	///	///	///	///	///	///
内測マイクロ	/	///	///	///	///	///	///	///	///
ノギス	///	/	///	///	///	///	///	///	///
ギアマイクロ			///	///	///	///	///	///	///
ネジマイクロ	/	///	///	///	///	///	///	///	///
その他ブレード		///	///	///	///	///	///	///	///

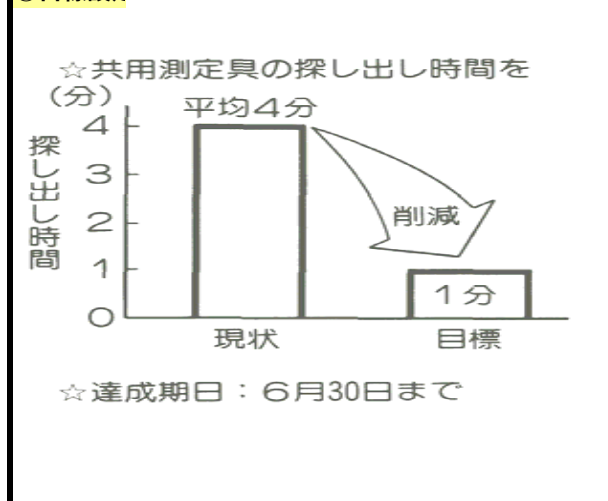
作業の流れ: 作業 → リスト照合 → 旋盤Gr棚 / フライスGr棚 (2箇所) → 3箇所の棚を探す → 使用 → 掃除 → 精度検査

誰が持ち出したか追跡する

時間のムダ!!

③目標設定

※現状分析の後で設定しても良い ※出来るだけ数値目標とすること



④現状分析

