

# 工場管理診断集計表

大分類		中分類		小分類		小分類 評価点	中分類 評価点	大分類 評価点
工場管理 の基礎	1	品質管理	1	初期品質管理	2	2.0	1.9	
			2	QC工程表	3			
			3	QC7つ道具	1			
	2	原価管理	4	目標原価活用	2	2.0		
			5	VA/VE改善活動	2			
			6	原価計算・原価把握	2			
	3	生産管理	7	生産管理システム	2	1.7		
			8	生産日程計画	2			
			9	差立計画	1			
人的 活性化	4	人材開発	10	作業訓練・教育システム	4	3.3	3.4	
			11	フレキシブル組織	3			
			12	多能工化	3			
	5	環境・安全	13	職場安全基準	4	3.7		
			14	職場環境改善	3			
			15	環境マネジメントシステム	4			
	6	職場活性化	16	5S活用	3	3.3		
			17	改善提案活動	4			
			18	小集団活動	3			
生産間接 支援	7	資材・物流	19	資材管理	2	2.0	1.9	
			20	在庫管理	2			
			21	物流管理	2			
	8	設備管理	22	工場レイアウト	2	2.0		
			23	設備保全管理	3			
			24	治工具管理	1			
	9	標準化	25	作業標準書	1	1.7		
			26	計測機器の校正	2			
			27	製品・部品の標準化・共通化	2			
技術革新	10	生産性	28	自動化・省力化	4	3.3	3.8	
			29	能率管理	3			
			30	標準時間活用	3			
	11	ネットワーク管理	31	バーコード・POP活用	5	4.3		
			32	インターネット活用	4			
			33	CAD/CAM/CAE活用	4			
	12	情報管理	34	図面管理	4	3.7		
			35	クレーム情報管理	3			
			36	コスト情報管理	4			
平均						2.8		

1 品質管理	2.0
2 原価管理	2.0
3 生産管理	1.7
4 人材開発	3.3
5 環境・安全	3.7
6 職場活性化	3.3
7 資材・物流	2.0
8 設備管理	2.0
9 標準化	1.7
10 生産性	3.3
11 ネットワーク管理	4.3
12 情報管理	3.7

工場管理の基礎	1.9
人的活性化	3.4
生産間接支援	1.9
技術革新	3.8