

工場管理診断集計表

大分類	中分類	小分類	小分類評価点	中分類評価点	大分類評価点		
工場管理の基礎	品質管理	1 初期品質管理	2	2.0	1.9	1 品質管理 <u>2.0</u>	
		2 QC工程表	3			2 原価管理 <u>2.0</u>	
		3 QC7つ道具	1			3 生産管理 <u>1.7</u>	
	原価管理	4 目標原価活用	2	2.0		4 人材開発 <u>3.3</u>	
		5 VA / VE改善活動	2			5 環境・安全 <u>3.7</u>	
		6 原価計算・原価把握	2			6 職場活性化 <u>3.3</u>	
	生産管理	7 生産管理システム	2	1.7		7 資材・物流 <u>2.0</u>	
		8 生産日程計画	2			8 設備管理 <u>2.0</u>	
		9 差立計画	1			9 標準化 <u>1.7</u>	
人的活性化	人材開発	10 作業訓練・教育システム	4	3.3	3.4	10 生産性 <u>3.3</u>	
		11 フレキシブル組織	3			11 ネットワーク管理 <u>4.3</u>	
		12 多能工化	3			12 情報管理 <u>3.7</u>	
	環境・安全	13 職場安全基準	4	3.7		工場管理の基礎 <u>1.9</u>	
		14 職場環境改善	3			人的活性化 <u>3.4</u>	
		15 環境マネジメントシステム	4			生産間接支援 <u>1.9</u>	
	職場活性化	16 5S活用	3	3.3		技術革新 <u>3.8</u>	
		17 改善提案活動	4				
		18 小集団活動	3				
生産間接支援	資材・物流	19 資材管理	2	2.0	1.9		
		20 在庫管理	2				
		21 物流管理	2				
	設備管理	22 工場レイアウト	2	2.0			
		23 設備保全管理	3				
		24 治工具管理	1				
	標準化	25 作業標準書	1	1.7			
		26 計測機器の校正	2				
		27 製品・部品の標準化・共通化	2				
技術革新	生産性	28 自動化・省力化	4	3.3	3.8		
		29 能率管理	3				
		30 標準時間活用	3				
	ネットワーク管理	31 バーコード・POP活用	5	4.3			
		32 インターネット活用	4				
		33 CAD / CAM / CAE活用	4				
	情報管理	34 図面管理	4	3.7			
		35 クレーム情報管理	3				
		36 コスト情報管理	4				
		平均	2.8				