工場簡易診断セルフチェック

評価項目		評価尺度 該当する評価点を 印でチェックして下さい					評価のポイント(着眼点)
		-2	-1	0	1	2	
生産管理	作業能率	1 作業態度					真剣味・まなざし・雑談
		2 作業速度					手の運び・歩行速度・動作
		3 作業改善					職場の創意工夫 ・治工具の改良
		4 稼働率					人の歩行・運搬打ち合わせ ・機械の休止中
		5 時間管理					管理板・生産目標・生産実績
	現品管理	6 材料部品					容器・保管棚・積み方 ・荷崩れ・棚札
		7 仕掛品					工程間の停滞品の多少 ・仕掛品の上の埃・表示・現品票
		8 運搬					運搬具の工夫・置き場所と置き方
	品質管理	9 不良品					不良品の表示と始末・作業台 ・機械周辺の不良品
		10 計測器					扱い方・保管方法・キズ・摩耗
	設備管理	11 機械保全					機械の汚れ・キズ・扱い方・配線 ・配管・給油方法の表示
		12 建物・設備					雨漏り・床の凸凹・窓ガラス ・カラーコーディショニング
労務管理	労働環境	13 整理整頓					通路確保・明示 ・作業台上の治工具の置き方・現場
		14 服装					制服・制帽・作業靴・名札
		15 照明					明暗の程度・裸電球・水銀灯 ・蛍光灯・白熱灯
		16 換気					窓・換気扇・空気の濁り・塵埃・臭気
		17 休憩室					憩いの場
	安全衛生	18 安全					安全装置・安全具の利用 ・安全ポスター・危険表示
		19 衛生					便所・建物周辺・通路の清掃・水道
PR	20 PR					掲示板・貼り紙・ポスター ・標語(全社的運動)	
総合評価	個数					職場を一言で表現すると...	
	合計点						