	QN	MSレベル判定表	診断日			診断企業		
分類	Q:No	チェック項目	評価係数			ウェィト	Max時間	所要時間
	·		C	В	Α			×
品	Q 0 0 1	認証取得の必要性	1.2	1.0	0.9			
質保		経営者の関心	1.2	1.0	0.8			
保	Q 0 0 3	QAライセンス	1.2	1.0	0.5			
証		ISO9000s教育	1.2	1.0	0.8			
体制	Q 0 0 5	QMS基礎知識	1.2	1.0	0.7	0.000		
刌	基本 A:0.2~	レベル評価: 累積 (Q001~Q005) -0.7 B:0.8~1.5 C:1.6~2.5				0.000		
	Q 0 1	品質マネジメントシステム・文書化	1.0	0.5	0.2		1000	0
	Q 0 2	文書管理	1.0	0.5	0.2		50	0
品質マネジ	Q 0 3	品質記録の管理	1.0	0.5	0.2		50	0
質	Q 0 4	経営者のコミットメント	1.0	0.4	0.1		20	0
マ	Q 0 5	顧客重視	1.0	0.5	0.2		20	0
ネ	Q 0 6	品質方針·品質目標	1.0	0.4	0.1		60	0
ジ	Q 0 7	品質マネジメントシステムの計画	1.0	0.5	0.2		70	0
X	Q 0 8	責任·権限·業務分掌	1.0	0.5	0.2		70	0
ン	Q 0 9	管理責任者	1.0	0.4	0.1		20	0
	Q 1 0	内部コミュニケーション	1.0	0.5	0.2		20	0
シ	Q 1 1	経営者による見直し	1.0	0.4	0.1		30	0
ステ	Q 1 2	教育·訓練	1.0	0.5	0.2		60	0
	Q 1 3	インフラ・設備・作業環境管理	1.0	0.5	0.2		30	0
厶	Q 1 4	製品実現計画	1.0	0.5	0.2		50	0
တ	Q 1 5	顧客要求事項·契約内容確認	1.0	0.5	0.2		40	0
内	Q 1 6	設計·開発管理	1.0	0.5	0.2		100	0
容	Q 1 7	購買管理	1.0	0.5	0.2		40	0
	Q 18	製造・サービス提供管理	1.0	0.5	0.2		150	0
	Q 1 9	特殊工程 / プロセス妥当性確認	1.0	0.4	0.1		20	0
	Q 2 0	識別・トレーサビリティ管理	1.0	0.4	0.1		50	0
	Q 2 1	顧客所有物管理	1.0	0.4	0.1		20	0
	Q 2 2	製品保存・保管管理	1.0	0.5	0.2		20	0
	Q 2 3	監視機器·測定機器管理	1.0	0.4	0.1		50	0
	Q 2 4	顧客満足管理	1.0	0.4	0.1		30	0
	Q 2 5	内部品質監査	1.0	0.4	0.1		90	0
	Q 2 6	プロセスの監視・測定管理	1.0	0.4	0.1		50	0
	Q 2 7	製品の監視・測定管理	1.0	0.5	0.2		80	0
	Q 2 8	不適合製品の管理	1.0	0.4	0.1		40	0
	Q 2 9	データ分析	1.0	0.5	0.2		80	0
	Q 3 0	継続的改善の仕組み	1.0	0.4	0.1		50	0
	Q 3 1	是正処置の仕組みるなが	1.0	0.4	0.1		50 30	0
	Q 3 2	予防処置の仕組み	1.0	0.4	0.1	00		0
		践レベル評価: (Q01~Q32) 5~11 B:11~21 C:21~32				0.0	2540	U
		基本レベル評価 実践レベル評価						
延べ所要工数				=		0	時間	
		導入企業対策	事務局投入工数				名 時間 / 日	
導入企業対策			P∫投入工数					
TBC支援コンサルティングコンサルタント投入工数								

[SO9001**認証取得所要期間**(延べ所要工数 - コンサルタント投入工数) / (対策 工数 + 対策 工数) **#DIV/0!** ヶ月